

روش آزمون	حدود قابل قبول	واحد سنجش / شرایط	ویژگی‌ها	ردیف
UOP ۷۴۴-۸۶	حداقل ۹۸.۰٪	درصد وزنی	خلوص	۱
ASTM D ۲۳۶۰-۰۰۰	حداکثر ۰.۵٪	درصد وزنی	هیدروکربورهای غیرمعهطره	۲
UOP ۷۴۴-۸۶	حداکثر ۱.۰٪	درصد وزنی	مجموع بنزن و آروماتیک ۹ کربنه و سنگین‌تر	۳
UOP ۷۴۴-۸۶	حداقل ۹۸.۵٪	درصد وزنی	مجموع ترکیبات آروماتیکی ارتو، متا، پارازایلین، تولوئن و اتیل بنزن	۴
ASTM D ۸۵۰-۰۰۰	تغییرات، بیش از ۲°C نباشد دامنه جوش باید شامل عدد ۱۴۴.۴°C باشد	در فشار ۷۶۰ میلی‌متر جیوه	دامنه جوش	۵
ASTM D ۴۰۴۵-۹۹	حداکثر ۱.۰	وزنی ppm	مقدار کل گوگرد موجود	۶
ASTM D ۱۲۰۹-۰۰	حداکثر ۲۰	مقیاس pt-co	رنگ	۷
ASTM D ۸۴۷-۹۶	نداشته‌باشد	—	اسیدیته	۸
ASTM D ۱۳۵۳-۹۶	حداکثر ۲۰	وزنی ppm	باقیمانده تبخیر	۹
ASTM D ۸۵۳-۹۷	نداشته‌باشد	—	SO <sub>۲</sub> /H <sub>۲</sub> S	۱۰
ASTM D ۳۲۳-۹۹A	۰.۳	psi	فشار بخار	۱۱
ASTM D ۴۰۵۲-۹۶	۰.۸۸ تا ۰.۸۹	گرم بر سانتیمتر مکعب دردمای °C ۱۵.۵۶	وزن مخصوص	۱۲